

MULTI SCAN SLIDE

Sistema automatico di scansione ed archiviazione di vetrini



VELOCITÀ, PRECISIONE E SICUREZZA A PORTATA DI MANO

Il **Sistema di digitalizzazione** automatico di Vetrini Slide Scanner utilizza un sistema di scansione che provvede alla lettura ed identificazione dei vetrini, assegnando e memorizzando automaticamente per ciascuna di queste la sua precisa posizione di archiviazione, questo quindi garantisce una totale tracciabilità e rintracciabilità del singolo vetrino nel tempo.

Il Sistema Slide Scanner consente di archiviare vetrini memorizzando la posizione all'interno del cassetto e del relativo armadio dove verranno collocati in maniera provvisoria o definitiva.

Il **software** di Archiviazione è in grado in caso di richiesta di prelievo, di memorizzare: l'utente richiedente, la motivazione del prelievo, la data e l'ora di uscita e rientro vetrini prelevati e l'operatore che esegue le operazioni. Compatibilità di interfacciamento con modalità bidirezionale al sistema gestionale LIS.

Ottimizzare i tuoi flussi di lavoro:

Aumentare la tua capacità di stoccaggio: Ogni vassoio può contenere fino a 720 preparazioni, ottimizzando lo spazio nel tuo laboratorio.

Proteggere le tue preparazioni: I vassoi in plastica PET resistono ai solventi, garantendo la massima sicurezza per i tuoi campioni.

Accelerare i tuoi flussi di lavoro: Scansiona un intero vassoio in soli 4 minuti, identificando istantaneamente ogni singola preparazione e la sua precisa posizione.

Eliminare gli errori manuali: Grazie alla lettura dei codici a barre Data Matrix 2D, QR e alfanumerici, ogni preparazione viene tracciata con la massima precisione, garantendo la sicurezza dei tuoi dati.

Aumentare l'efficienza: La funzione Pick List ti guida passo dopo passo nella rimozione delle preparazioni dagli armadi di stoccaggio, riducendo al minimo i tempi di ricerca e gli errori.

Integrazione perfetta: Il nostro sistema si integra con i software di laboratorio (LIS), garantendo una gestione completa e tracciabile delle tue preparazioni.

Massima flessibilità: Personalizza il sistema con la password e interagisci comodamente con il PDA fornito in dotazione.

Dimensioni compatte: Il design compatto permette di posizionare il sistema ovunque tu voglia, senza occupare spazio prezioso sul banco da lavoro.



I VANTAGGI CHE FARANNO LA DIFFERENZA

Maggiore capacità di stoccaggio: Ottimizza lo spazio nel laboratorio e riduci i costi di gestione.

Protezione dei campioni: Garantisci la sicurezza delle preparazioni anche in presenza di solventi.

Risparmio di tempo: Automatizza le operazioni ripetitive e dedica più tempo alle attività a valore aggiunto.

Riduzione degli errori: Elimina gli errori manuali e garantisci l'integrità dei tuoi dati.

Maggiore tracciabilità: Tieni traccia di ogni preparazione in ogni fase del processo.

Compliance normativa: Rispondi ai requisiti normativi in materia di tracciabilità e sicurezza.